FICHA TÉCNICA

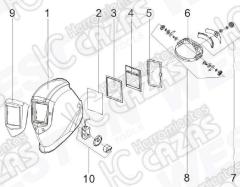
WESTON

WESTON

CARETA PARA SOLDAR TECNOLOGÍA COLOR REAL

ST-6-500-451

- Tecnología color real (Permite obtener una visión de mayor claridad y de color real)
- Fotosensible con doble sensor
- · Celda solar
- · Diseño confortable
- Máxima resistencia al calor
- Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
- Oscurecimiento automático con sombra ajustable
- · País de origen China



	10
and di	
No.	Descripción
(1)	Carcasa de careta
2	Cubierta de lente frontal
3	Marco de goma para panel
4	ADF - filtro de oscurecimiento automático
5	Marco de goma para panel
6	Módulo de ajuste de altura del arnés
7)	Perilla de ajuste de diámetro de arnés
0	Parillas de signita de distancia y ángulo



Tapa a presión





No.	Descripción
(1)	Baterías de litio
2	LCD
3	Perilla de ajuste de tiempo de retardo
4	Perilla de ajuste de tiempo de sensibilidad
5	Indicador de baja batería
6	Sensor de arco
7	Panel solar
	-NON-A



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Clase óptica	1/1/1/2						
	Área de visión	92 mm x 42 mm						
Š	Tamaño de panel	110 mm x 90 mm x 9 mm						
	Sensor de arco	2						
_	Protección UV/IR	DIN 16						
	Estado claro	DIN 4						
	Estado oscuro	9 - 13, sombra variable						
1	Control de tono de sombra	Externo, variable						
	Encendido/Apagado	Totalmente automático						
	Control de sensibilidad	Bajo - Alto, con perilla de giro infinito						
	Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/25 000 segundos						
	Tiempo de cambio de oscuro a claro	0,1 ~ 1,0 segundos, con perilla de giro infinito						
1	Fuente de poder	Celda solar. 2 baterías reemplazables de litio CR2032						
2	Amperaje bajo TIG	≥5 A (cc), ≥5 A (ca)						
	Función de pulido, corte (grind)	SÍ						
	Alarma de batería baja	sí						
100	Auto-chequeo del filtro de oscurecimiento automático (ADF)	NO						
-	Temperatura de funcionamiento	-5 °C ~ 55 °C						
	Tomoroustium de almos como mismos	00.00 70.00						

Proceso de	Corriente de Arco (Amperes)												
Soldadura	1,5 6	10	15 30	40	60	70] 1	00 12	25 150 1	75 200 2	25 250 3	300 350 40	00 450 5	00 600
- MMA		- 1	8	6		9	10	0 1	10/2	12	13		14
─ MAG				4	8	9	10		11		12		14
- TIG			8	9		1	10	11	CE	12	13		100
MIG (PESADO)						Ne	9	10	11		12 1	3 14	1000
MIG (LIGERO)	4				0		200	10	11	12	13	14	
PAC				0 1			9	10 11	12	-	13		6
PAW	4	5	6	7	N.	8	9	10	11	12	24		
Nota MAG-SOLD	LDADURA D Adura Por	E ARCO M ARCO DE 1	IR ARCO ELEC IETÁLICO TUNGSTENO CO IN GAS INERTE	IN GAS			DOS	PAC - CORTE	POR ARCO DE		RTE DE METAL -)	ALEACIONES L	GERAS