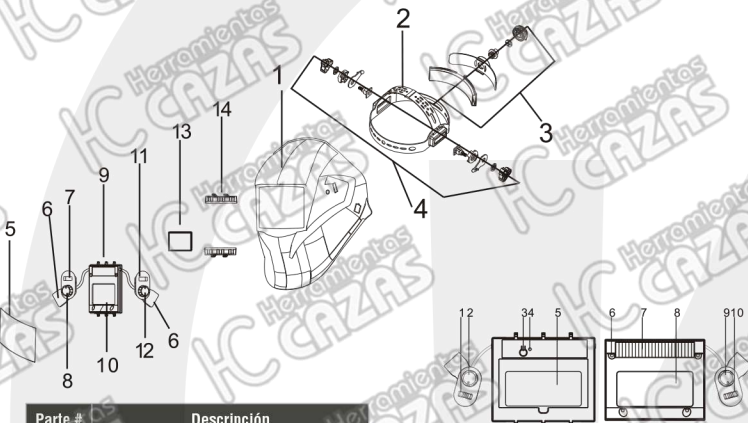




## CARETA PARA SOLDAR

ST-6-500-452

- Fotosensible con cuatro sensores
- Celda solar
- Diseño confortable
- Máxima resistencia al calor
- Protección contra rayos Ultra Violeta e Infrarrojos
- Oscurecimiento automático con sombra ajustable



Parte #	Descripción
1	Cuerpo de Careta
2	Arnes
3	Perilla de ajuste de diámetro de soporte
4	Perillas de ajuste de distancia y angulo
5	Lente cubierta protectora
6	Compartimento de batería
7	Control de retardo (Delay)
8	Control de sensibilidad
9	Filtro UV/IR
10	LCD
11	Selección modo "Soldar" o "Grind"
12	Ajuste de sombra
13	Cubierta de lente interior
14	Soporte de filtro/panel

Parte #	Descripción
1	Selección modo "Soldar" o "Grind"
2	Perilla de ajuste de sombra
3	Botón de auto-prueba
4	Indicador de bajo volumen
5	LCD
6	Sensor de arco
7	Celda solar
8	Filtro UV/IR
9	Perilla de control de sensibilidad
10	Perilla de control de retardo (Delay)



EMPAQUE



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Área de visión	98x43mm
Tamaño de panel	125x102mm
Sensor de arco	4
Protección UV	DIN 16 permanente
Estado claro	DIN 4 (modo Grind)
Estado oscuro	Control externo, ajustable DIN 9-13
Control de sensibilidad	Ajustable de bajo a alto
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/25,000 segundos
Control de retardo (delay)	0.1-1.0 segundos*
Fuente de alimentación	Celda solar y 2 baterías de litio CR2450**
Rango de amperaje recomendado (TIG)	DC≥5, AC≥5
Temperatura de funcionamiento	-5°C a +55°C
Temperatura de almacenamiento	-20°C a +70°C

Proceso de Soldadura	Corriente de Arco (Amperes)																					
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
MMA					8		9		10		11		12		13		14					
MAG						8	9	10	11		12		13		14							
TIG							9	10	11		12		13		14							
MIG (PESADO)								9	10		11		12		13		14					
MIG (LIGERO)									10		11		12		13		14					
PAG									9	10	11		12		13							
PAW										4	5	6	7	8	9	10						

Nota  
 MMA / SMAW - SOLDADURA POR ARCO DE METAL BLINDADO  
 MAG - SOLDADURA GAS ACTIVO DE METAL  
 TIG - SOLDADURA POR ARCO DE TUNGSTENO CON GAS  
 MIG - (PESADO) - SOLDADURA CON GAS INERTE DE METAL - METALES PESADOS  
 MIG - (LIGERO) - SOLDADURA CON GAS INERTE DE METAL - ALEACIONES LIGERAS  
 PAG - CORTE POR ARCO DE PLASMA  
 PAW - SOLDADURA POR ARCO DE PLASMA

\*ajustable de obscuro a claro  
 \*\*reemplazable